

# В П Е Р Е Д

ОРГАН ПАРТНОМА, ПРОФНОМА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И ДИРЕКЦИИ ПРЕДПРИЯТИЯ

№ 31 (616)

Четверг,

24 августа 1967 г.

Цена 1 коп.



## Победители соревнования

Вчера на расширенном заседании четырехугольника были подведены итоги работы за вторую декаду августа и определены победители социалистического соревнования.

Первое место среди цехов основного производства занял коллектив цеха № 8. Тринадцатый цех — на 2-м месте. 3-е место делят цехи № 15 и 30. Цехам №№ 6, 31, 42 отмечена хорошая работа.

Среди цехов вспомогательного производства победителем в соревновании стал цех № 22. На 2-м месте — цех № 18.

Цехам №№ 24 и 25 отмечена хорошая работа.

Как и в прошлый раз, победителем в соревновании среди отделов стал коллектив центральной лаборатории. Отдел, возглавляемый т. Бабаниным, на 2-м месте. Отделу, которым руководит т. Попов, отмечена хорошая работа.

## МУЗЕЙ ТРУДОВОЙ И БОЕВОЙ СЛАВЫ

Музей трудовой и боевой славы. В стремительных буднях пятилеток ему отводится почетная роль летописца нашей прекрасной, суровой и героической действительности. Сейчас такие музеи создаются по всей стране. Их созданию во многом предшествовали маршруты красных следопытов, которыми вот уже несколько лет идут по нашей стране комсомольцы и пионеры. Эти походы организованы по инициативе ЦК ВЛКСМ. Материалы и фотодокументы таких походов ложатся в основу создаваемых музеев.

Музей трудовой и боевой славы призван отразить историю развития страны в истории создания того или иного промышленного предприятия, учреждения, вуза.

Такой музей создается и на нашем предприятии. Его экспозиция будет разбита на несколько разделов. Первый — посвящен годам революции и гражданской войны. Следующие разделы отразят годы первых пятилеток, строительство первых промышленных гигантов, в кото-

рых довелось принимать участие кому-либо из наших работников, создание города комсомольской юности на Амуре.

Основное внимание будет уделено истории рождения и создания нашего предприятия, 25-летие которого мы праздновали три года назад; военным годам, периоду восстановления.

Огромную ценность представляют разнообразнейшие документы, свидетельства, почетные грамоты, приказы, ордена, медали, значки, многочисленные фотографии, воспоминания — все, что поможет воссоздать историю нашего предприятия, славный жизненный путь многих его работников, связанных с историей нашего государства с момента его возникновения до наших дней.

Профком предприятия обращается с просьбой ко всем работникам предприятия, ветеранам труда и участникам Отечественной войны принять самое активное участие в создании музея трудовой и боевой славы. Музей будет расположен во Дворце культуры «Октябрь».

## Отчитывается цех № 2

На состоявшемся 16 августа дне качества был заслушан отчет начальника цеха № 2 Н. П. Белякова о состоянии с качеством продукции. В своем докладе тов. Беляков подчеркнул, что за период с января 1967 года в цехе проведена определенная работа по улучшению качества выпускаемой продукции. За семь месяцев нынешнего года продукция, принятая БЦК с первого предъявления по нарядам, составляет 98,3 процента против 96,4 процента в прошлом году. По письменным предъявлениям БЦК за 1967 год — 88,4 процента против 65,7 процента в 1966 году. По письменным предъявлениям заказчику в этом году сдано 88,9 процента (в 1966 году было сдано 79 процентов). Сократилось количество возвратов дефектной продукции и количество служебных записок на производственные отклонения по вине цеха.

В обсуждении доклада приняли участие тт. Терентьев, Шевченко, Каравасв, Зайцев, Крюков, Немков, Чуприна.

Все выступавшие подчеркивали важность и значимость работы, выполняемой вторым цехом. В работе цеха за последнее время имелись определенные успехи. Но наряду с этим отмечен ряд существенных недостатков и упущений, которые мешают коллективу цеха добиться высоких производственных показателей. В частности, имеют место повторяющиеся дефекты;

не организован показ работы групп по системе бездефектного изготовления продукции и сдачи ее ОТК и заказчику с первого предъявления; на рабочих местах не всегда имеется технология; не проведена ператтестация рабочих, рабочие не закреплены за определенными операциями.

Одной из существенных причин неудовлетворительной работы цеха является то обстоятельство, что ежеквартальные мероприятия по качеству составляются несвоевременно. Дни качества в цехе проводятся нерегулярно и не на должной высоте. Нельзя признать удовлетворительной работу технологического бюро цеха.

На совещании отмечалось также, что недоработки и упущения в работе некоторых других подразделений оказывают неблагоприятное влияние на качество продукции, выпускаемой вторым цехом. В частности, отделом, который возглавляет т. Попов, не принимаются решения по ряду конструктивных неувязок, записанных в журнале. ОТГ не оказывает помощи в обеспечении технологической, контрольной оснастки и режущим инструментом. От цехов №№ 11 и 17 поступает продукция с дефектами, которые выявляются при сборке изделий.

В заключение обсуждения были приняты конкретные решения и указаны сроки устранения отмеченных недоработок.

## К ВЕТЕРАНАМ ВОЙНЫ!

В соответствии с планом подготовки к празднованию 50-летия Великого Октября при Дворце культуры «Октябрь» организуется музей боевой и трудовой славы.

Ветераны войны! Многие из вас как самые ценные реликвии хранят фотографии военных лет, на которых вы запечатлены среди ваших боевых друзей или же отражены фронтовые будни тех далеких героических дней.

Совет ветеранов войны и комиссия по организации музея просит всех вас передать эти

снимки для пополнения экспозиции музея. Со всех фотографий будут сделаны фотокопии, оригиналы будут возвращены владельцам.

Все, что вы считаете ценным, заслуживающим быть среди экспонатов музея — снимки, грамоты, благодарности и другие документы — просим вас передавать в профком заместителю председателя профкома А. И. Бирюкову или председателю совета ветеранов войны Ф. М. Дыдышко (цех № 9).

Совет ветеранов войны.

## ДИСЦИПЛИНА И ТРУД

Работой многих лет и десятилетий считал В. И. Ленин решение одной из важнейших задач партии: «Строить новую дисциплину труда». Огромная организаторская и идеологическая деятельность партии способствовала коренному изменению отношения людей к труду в нашей стране за ее полувековую историю. На заводах и фабриках выросли квалифицированные кадры рабочих, техников, инженеров, служащих, проявляющих высокую сознательность, дисциплинированность и организованность; сложились крепкие, сплоченные производственные коллективы.

Однако было бы ошибкой считать, что все задачи по воспитанию в людях сознательной дисциплины уже решены. Ведь каждый новый период в развитии советского общества ставит и новые, более ответственные задачи. На современном этапе коммунистического строительства когда бурно развиваются наука и техника, возрастают масштабы производства, внедряется новая система управления промышленностью, значение дис-

циплины и организованности повышается. Они все в большей степени становятся необходимым условием укрепления могущества государства, умножения общественного богатства, роста благосостояния трудящихся.

Сознательная дисциплина труда, если применит ленинское выражение, не с неба сваливается и не из добрых пожеланий рождается. Она во многом зависит от уровня и действительности воспитательной работы среди трудящихся.

Что же мешает подчас в воспитательной работе? Какие промахи бывают? Как мешают они налаживанию крепкой дисциплины?

Прежде всего недооценка воспитательной роли рабочих собраний, формальное применение мер поощрения и наказания. Надо отчетливо понять, что наказание, вынесенное ради формы, никогда не приведет к желаемым результатам, не окажет на нарушителей дисциплины сер-

езного воздействия, не послужит предупреждением для других.

Задача партийных и других общественных организаций, всех коммунистов заключается в том, чтобы найти и развить все хорошее, что заложено в человеке. Нельзя забывать, какую могучую силу воздействия имеет воспитание на лучших образцах труда, что наказание злостных дезорганизаторов принесет свои плоды только тогда, когда оно будет сочетаться с повседневным моральным и материальным поощрением людей, показывающих остальным пример трудовой доблести. Каждый честный труженник должен быть уверен, что ни один его трудовой успех не останется без внимания коллектива.

В борьбе за укрепление трудовой дисциплины очень многое зависит от вдумчивой работы наших пропагандистов, докладчиков, агитаторов, политинформаторов, от их умения доходчиво разъяснять трудящимся решения

они не овладели навыками работы с людьми, если не видят теснейшей связи хозяйственных дел и политического воспитания. Партийным организациям важно настойчиво добиваться, чтобы каждый руководитель лично участвовал в воспитании, повседневно общался с коллективом, регулярно выступал с докладами в цехах, на участках.

ЦК КПСС в своем постановлении потребовал, чтобы партийные и советские органы, профсоюзные организации и хозяйственные руководители всемерно поддерживали и распространяли инициативу передовых рабочих в установлении строжайшей дисциплины на производстве.

Всемерное улучшение воспитания людей в духе сознательного отношения к труду, строжайшего соблюдения дисциплины, порядка и организованности следует рассматривать как одну из важнейших задач хозяйственной деятельности и политической работы в массах в борьбе за достойную встречу славного 50-летия Великого Октября.

(«Агитатор» № 10).

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЧКА

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЫЛЕСОС

### Приспособление для укладки проволоки

Приспособление, о котором речь пойдет ниже, предложено А. Н. Михайлуца, инженером-конструктором отдела, которым руководит т. Бабанин. Изобретение т. Михайлуца получило положительную оценку НИИ и было опубликовано в бюллетене Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР — «Изобретение, промышленные образцы, товарные знаки» — за ноябрь 1966 года.

Приспособление предназначено для укладки изолированной проволоки диаметром 0,2 мм с равномерным шагом по криволинейной образующей. Работа на приспособлении осуществляется следующим образом: на поворотный стол устанавливается пуансон с изделием. Вращение стола

и винта осуществляется с помощью двигателя через звездочки; меняя звездочку, сидящую на винте, можно получить заданный шаг, с которым перемещается гайка вместе с тягой. Тяга связана шарнирно с ползушкой, с четырьмя роликами, катящимися по криволинейной поверхности шаблона. Ролики ползушки прижимаются постоянным усилием к шаблону с помощью груза, действующего через канат, соединенного с тягой и перекинутого через блок. Таким образом, ползушка-автомат обеспечивает получение равномерного шага укладки проволоки на криволинейную поверхность изделия и, проходя через ванночку с клеем, плотно приклеивается к его поверхности.

Очистка внутренних полостей изделий от металлической стружки и случайных предметов представляло собой очень трудоемкую операцию и производилось ручным способом с применением разных приспособлений и малоэффективных пылесосов.

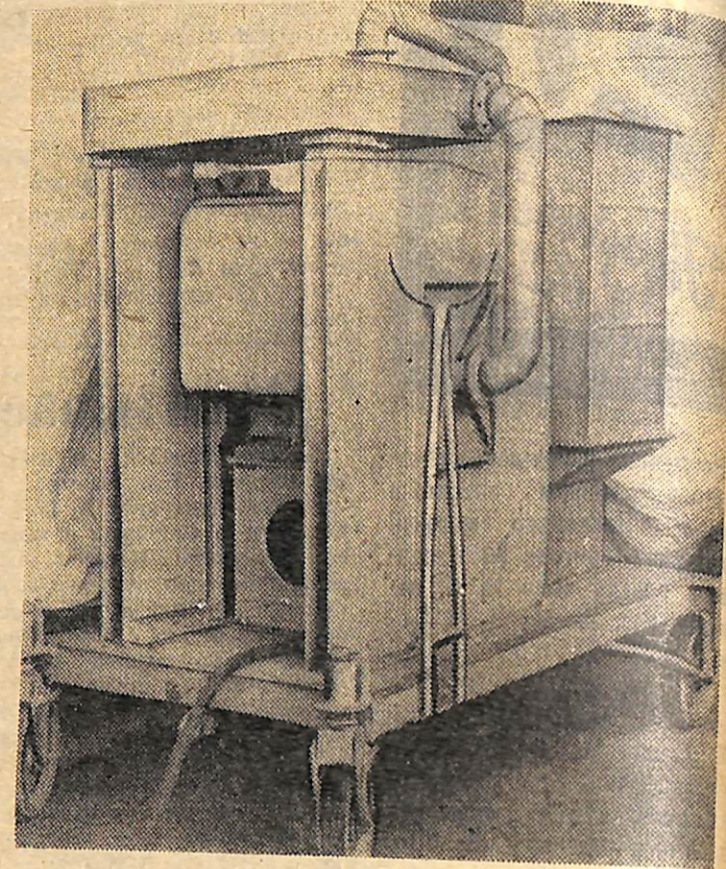
В прошлом году на нашем предприятии по чертежам отдела 27 изготовлены и внедрены в агрегатно-сборочных цехах технологические пылесосы высокой эффективности.

В результате внедрения технологических пылесосов сократилась в несколько раз трудоемкость на очистке изделий в агрегатно-сборочных цехах и повысилось качество очистки.

На базе конструкции изготовленных технологических пылесосов отделом 27 разработаны чертежи универсального пылесоса.

Универсальный технологический пылесос снабжен дополнительным фильтром для

мелкой пыли и предназначен для обслуживания рабочих мест, не оборудованных тяжелой вентиляцией при выполнении доводочной обработки деталей непосредственно на местах сборки.



### Установка для притирки балок

На нашем предприятии сконструирована и изготовлена установка для механизированной притирки балок, позволяющая доводить поверхность изделия до десятого класса чистоты.

Притираемое изделие закрепляется в двух разъемных подшипниках скольжения и совершает вращательное движение от электродвигателя через эластичную муфту и редуктор.

Притирка балки изделия осуществляется чугуном притиром, который совершает возвратно-вращательное и воз-

вратно-поступательное движение от изделия движения.

Возвратное вращение притира осуществляется пневматическим цилиндром, управляемым электропневмоклапаном.

Возвратно-поступательное движение вдоль оси осуществляется за счет наклона паза на притире. Сложное движение притира исключает возможность задиры, эллипсности и обеспечит высокую чистоту поверхности.

Механизированная притирка осей позволит исключить ручной труд, повысить производительность труда и улучшить культуру производства.

### В ЦЕХЕ № 41 ВНЕДРЕНА ВЫСАДКА КРЕСТООБРАЗНОГО ШЛИЦА В ВИНТАХ И БОЛТАХ (на высадочном автомате 83 ВА).



До внедрения высадки технологический процесс состоял из пяти операций:

- высадочной, т. е. высадки болта или винта без шлица;
- отжига;
- пескоструйки;
- револьверной операции, т. е. сверловки отверстия под крестообразный шлиц;
- слесарной операции, т. е. высадки крестообразного шлица на ручном прессе.

Теперь же высадка болта с крестообразным шлицом производится на автомате 83 ВА. Годовая экономия от внедрения этого приспособления составила более тысячи рублей.

### Вниманию книголюбов!

Вопросы географии. Сборники этой серии выходят с 1946 г., а с 1964 г. они распространяются по подписке.

История Сибири (5 тт.) С древнейших времен до наших дней. Издаётся в СССР впервые. «История Сибири» рассчитана на специалистов-историков, преподавателей средних школ, пропагандистов, а также на широкий круг читателей, интересующихся историей нашей Родины. Издание будет осуществлено в течение 1967—1968 гг.

История советского кино (4 тт.) Каждый том богат иллюстрирован уникальными кадрами из фильмов и портретами мастеров кино. Срок выпуска издания 1967—1968 гг.

Художники народов СССР. Библиографический словарь в 6 тт. Это уникальное научно-справочное издание, впервые осуществляющееся в нашей стране, расскажет читателю о двадцати тысячах мастеров изобразительного искусства, даст сведения о многих и многих отечественных живописцах, скульпторах, архитекторах, графиках, художниках театра, кино, прикладного и декоративного искусства. В словарь включены также данные и зарубежных художников, ратовавших в России.

Пьер Бейль. Исторический и библиографический словарь. (2 тт.) Пьер Бейль (1647—1706) — один из самых влиятельных представителей свободомыслия в XVII веке. Это издание входит в библиотеку «Философское наследие».



### Продолжая разговор...

Мы полностью согласны с авторами статьи «А ваше мнение?» При двух выходных в детских учреждениях пятидневная рабочая неделя теряет для нас свое преимущество.

Мы отдаем производству около десяти часов (работа, обеденный перерыв, дорога), поэтому, естественно, большая часть домашних дел остается на субботу. И когда ребенок находится в субботу в детском саду или в яслях, женщина спокойно занимается хозяйством. Кроме того, когда дети находятся дома два дня, у них, как правило, нарушается привычный распорядок дня. В воскресенье же женщина может уделить максимум внимания своему ребенку.

«Плохая» посещаемость детьми садов и яслей в субботу в значительной мере зависит от ра-

ботников детских учреждений. Они порой в такой форме спрашивают нас, приведем ли мы в субботу своих детей, что у многих пропадает желание отводить ребенка в сад.

Мы тоже за то, чтобы в детских учреждениях были созданы дежурные группы на тот случай, если в субботу не собираются полностью все дети. Но мы так же и за то, чтобы иметь возможность отводить ребенка в сад или ясли в субботу на весь день. Мы уверены, что при опросе, проведенном детской комиссией при профоме, 60—70 процентов родителей выскажутся в пользу нашего предложения.

Группа работников отдела неметаллов, цехов №№ 13 и 17, ОГТ, отдела, которым руководит т. Бабанин.

### КАКТУС В КОМНАТЕ

Цветоводы, особенно кактусисты, хорошо знают эпифиллюм (филлокактус). Это — растение влажных тропиков. Его родина — Южная Америка. В комнатную культуру введено множество гибридных эпифиллюмов с великолепными крупными яркоокрашенными цветами от белого до темно-красного цвета. Крупный ветвистый куст эпифиллюма состоит из плоских или трехгранных светло-зеленых стеблей. Цветет эпифиллюмы с марта по июнь. При искусственном опылении завязываются плоды. Плод — сочная, крупная ягода лунцового или зеленовато-желтого цвета, в зависимости от окраски цветов. Ягода съедобная, сладкая и ароматная, похорошая вкусом на землянику.

Эпифиллюм вполне достоин того, чтобы его широко вводили в комнатную культуру как плодородное и красиво цветущее растение. Чтобы получить побольше плодов, надо искусственно опылять цветы на разных растениях. В то время, когда на-

ливаются бутоны, следует подкармливать эпифиллюм настоем коровьего навоза (1 часть на 4 части воды). После цветения повторить подкормку 2—3 раза, 10—15-дневными промежутками.

Размножается эпифиллюм однократно хорошо семенами и черенками. Сеянцы зацветают на 6—7-й год после посева.

Почва для эпифиллюмов должна быть такая: одна часть дерновоглинистой земли, две части перегноя, одна часть грубого листового торфа и одна часть песка.

Зимой содержать растение при температуре воздуха от +4 до +16°. Поливать изредка, регулярно, не давая полностью пересыхать почве. Если растение держать зимой при более высокой температуре, оно «не отдохнет» и не будет цвести.

Весной и летом эпифиллюм надо держать в полутени и почаще опрыскивать.